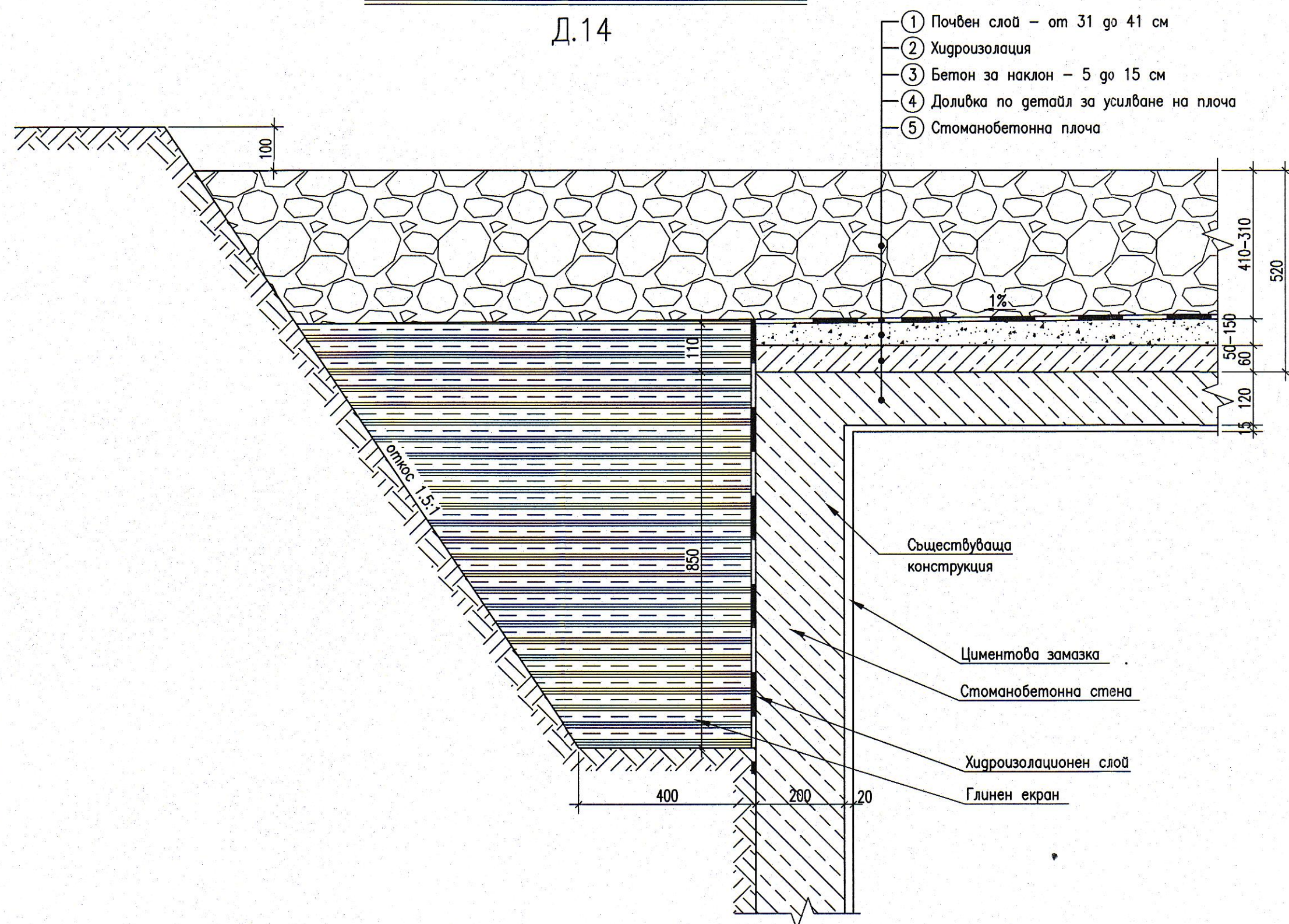


ДЕТАЙЛ ПОКРИВНА ИЗОЛАЦИЯ

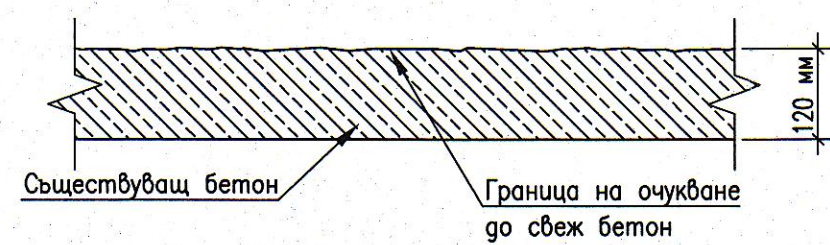
Д.14



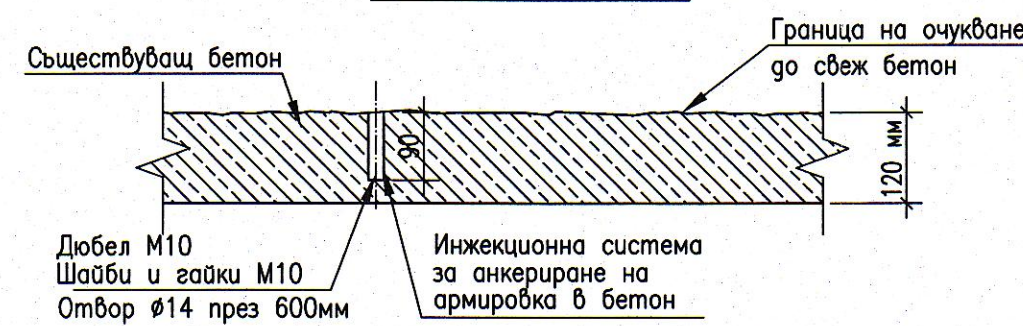
ДЕТАЙЛ ЗА УСИЛВАНЕ НА ПЛОЧА – Д.11

ГОРЕН РЪБ ПЛОЧА НА КОТА +8,58

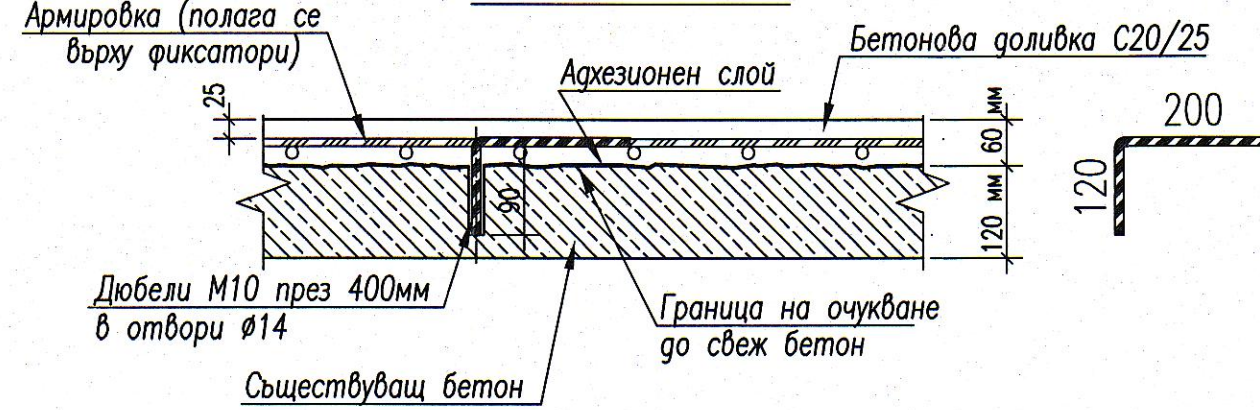
СТЪПКА 1



СТЪПКА 2



СТЪПКА 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

ПЛОЧА НА КОТА +8,58 – ГОРЕН РЪБ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
ИЗКОП	100 m³
Разбиване на бетон за наклон	22 m³
Нанасяне на адхезионен слой	220 m²
Бетон за доливка C20/25	13 m³
Армировъчна стомана за плоча – клас B235 (Ф)	145 kg
Армировъчна стомана за плоча – клас B420 (N)	857 kg
Бетон за наклон – керамзитбетон	20 m³
Хидроизолация	250 m²
Обратен настил от глина – възстановяване на водоупорен екран	25 m³
Почвен слой	92 m³
Инжекционна система за анкериране на арм. в бетон	980 отб. Ø14x90; 13.6 dm³

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Разкриване на повърхността на бетона за наклон върху покривната плоча.
- Извършване на изкоп с дълбочина 1м около стената.
- Почистване на стената от глинения екран.
- Премахване на бетона за наклон до стоманобетонна плоча.
- Пробиване на отвори с диаметър Ø14 през 400мм.
- Пробиване на отвори в плочата и монтаж на анкери N8 по детайл.
- Поставяне на армировъчната мрежа на фиксатори.
- Обработка на плочата с адхезионен състав.
- Полагане на бетонната доливка.
- Полагане на бетон за наклон.
- Полагане на хидроизолация по плочата.
- Полагане на хидроизолация по вертикалната повърхност на стената.
- Възстановяване на глинения екран по вертикалната повърхност на стената.
- Засилване на резервоара и възстановяване на почвения слой.
- Уплътняване с ръчна трамбовка и транспорт с ръчни колички.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

ПЛОЧА НА КОТА +2,98

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
Разбиване на бетон	0.7 m³
Подготовка на армировката – по повърхността на армировъчните пръти	17 m²
Нанасяне на грун и АКЗ върху армировъчните пръти	17 m²
Добавяне на прекаската армировка	120 kg
Нанасяне на адхезионен слой	35 m²
Нанасяне на репрофилиращ материал	35 m²
Нанасяне на защитна система	105 m²

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Водна властиране на обрушената повърхност и оголената армировка.
- Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
- Обработка на стената с адхезионен състав.
- Полагане на репрофилиращ материал.
- Изпълняване на защитна минерална система.

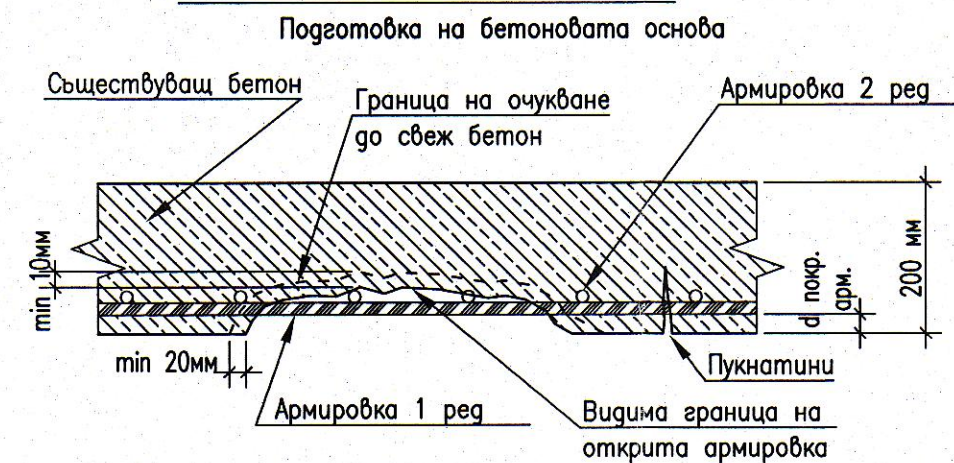
МАТЕРИАЛИ:

- БЕТОН КЛАС C25/30; W/C=0.5 БДС EN 206-1:2000
- Армировъчна стомана: – клас B420 (N) – БДС 4758:2008
- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005

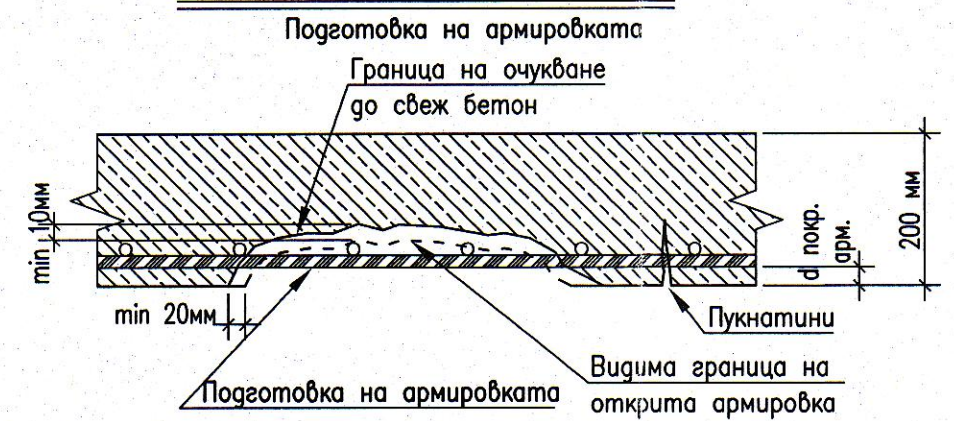
ДЕТАЙЛ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ПОКРИВНА ПЛОЧА НА КОТА +8,58

Д.11 – ДОЛЕН РЪБ ПЛОЧА

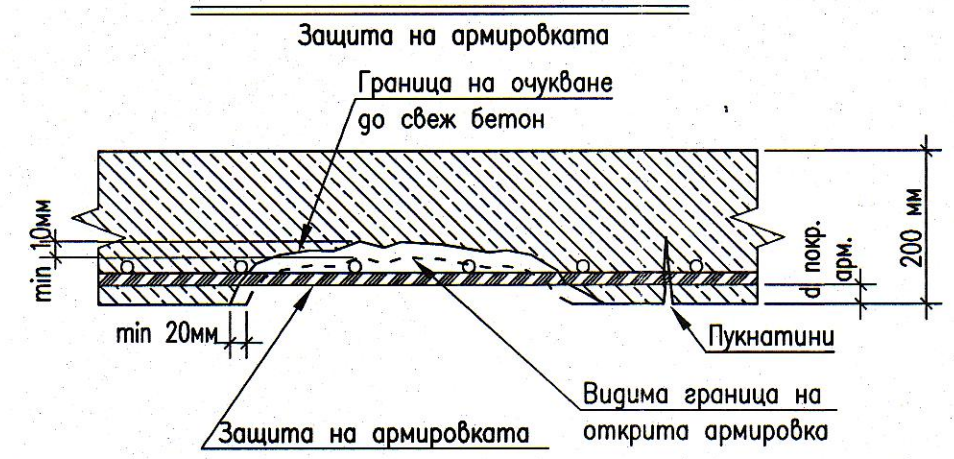
СТЪПКА 1



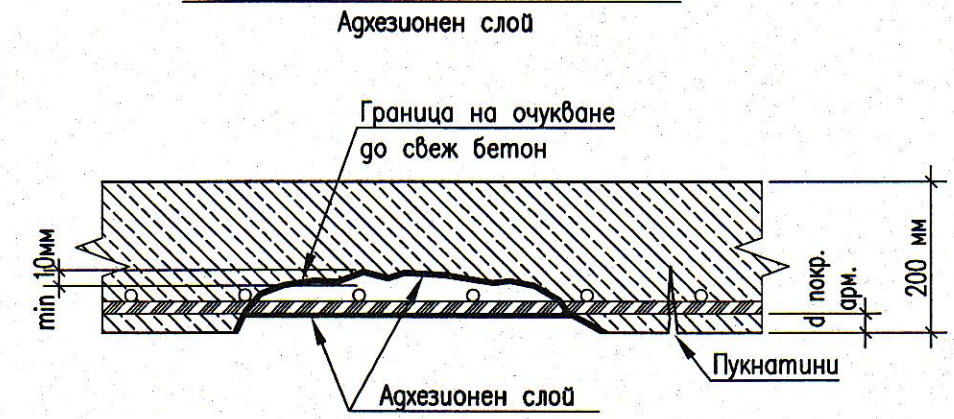
СТЪПКА 2



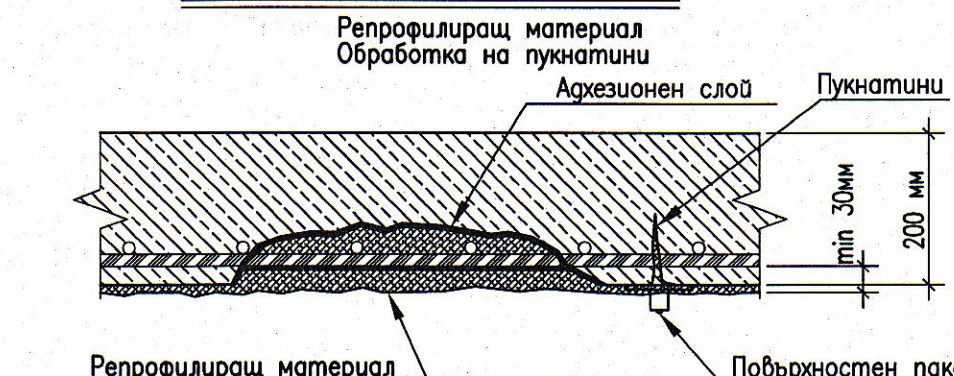
СТЪПКА 3



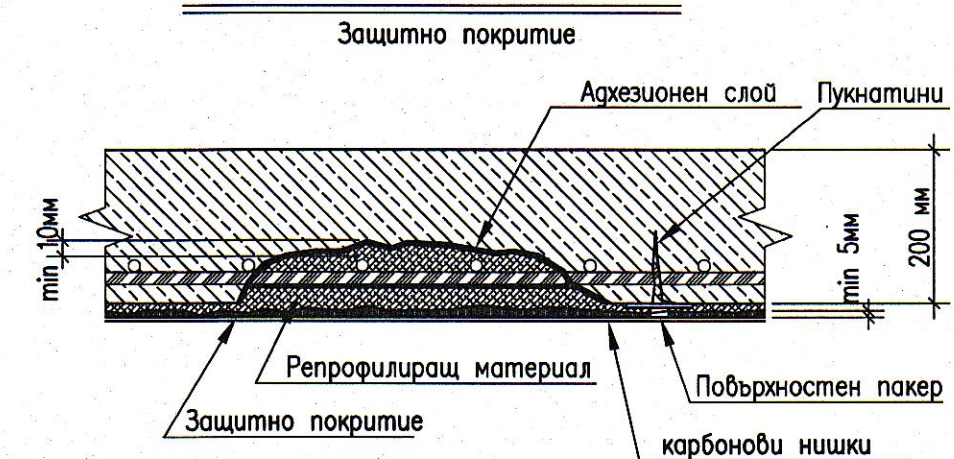
СТЪПКА 4



СТЪПКА 5



СТЪПКА 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

ПЛОЧА НА КОТА +8,58 – ДОЛЕН РЪБ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
Разбиване на бетон	1 m³
Подготовка на армировката – по повърхността на армировъчните пръти	20 m²
Нанасяне на грун и АКЗ върху армировъчните пръти	20 m²
Добавяне на прекаската армировка	180 kg
Нанасяне на адхезионен слой	45 m²
Нанасяне на репрофилиращ материал	45 m²
Нанасяне на защитна система	200 m²
Епоксидна смола	20 m²
Инжекционна смола	за пукнатини – 100 m³
Карбонови нишки	34 m³

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Водна властиране на обрушената повърхност и оголената армировка.
- Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
- Обработка на стената с адхезионен състав.
- Поставят се повърхностни лепящи покрития през разстояние по-малко от 200мм.
- Поставят се стоманени пири в покрития, за да се предотврати проникването на разтвор в инжекционния канал.
- Покритията и повърхността на пукнатините се покриват с епоксидна смола.
- След изсъхване на епоксидната смола се изваждат стоманените пири.
- Инжекцията се висококачествена смола за структурно укрепване.
- Полагане на репрофилиращ материал.
- Изпълняване на защитна минерална система.

МАТЕРИАЛИ:

- БЕТОН КЛАС C25/30; W/C=0.5 БДС EN 206-1:2000
- Армировъчна стомана: – клас B420 (N) – БДС 4758:2008
- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005
- Висококачествена инжекционна смола на полиуретанова или епоксидна основа, – твърда в резевирано състояние – да притежава сертификата за питейни води – Якоп на натиск – min 40N/mm²



Архитектура	арх. С. Добрев	ОВИК	инж. А. Ямболиев
Вик	инж. Ц. Димитрова	Пътна	инж. С. Добрев
Геодезия	инж. М. Кюрчиев	ПБ	инж. К. Кюрчиев
Електро	инж. А. Ямболиев	ПБЗ	инж. К. Кюрчиев
КипиА	инж. А. Ямболиев	Машина	инж. Г. Атамян

ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, вл.9
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 93
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА чрез концесионер „Софийска вода“ АД		
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за рехабилитация на стоманобетонната конструкция на резервоар „Под Симеоново“		
ПОДОВЕКТ:	СУХА КАМЕРА		
ЧЕРТЕЖ:	ДЕЙНОСТИ Д.10, Д.11 и Д.14 УСИЛВАНЕ И РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА ПЛОЧИ, ПОКРИВНИ ИЗОЛ		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	ЧАСТ:	КОНСТ
	инж. А. Младенова	ФАЗА:	04
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД		ДАТА:
МАЩАБ:	1:10	Чертеж N:	TE-W113-TP-